Технологии, востребованные временем

Артем Анатольевич Березуцкий,
коммерческий директор
Компания TDNT Engineering

Сегодня на рынок влияют не только экономические, но и политические факторы. Введенные в прошлом году санкции коснулись практически всех. Одним из наиболее острых вопросов стала сложная ситуация с упаковочным оборудованием и асептической картонной упаковкой.

Многие компании столкнулись с дефицитом упаковки, который частично преодолели за счет новых поставщиков из России, Китая и Турции. В наибольшей степени пострадали производители, фасующие продукцию в упаковку уникальных форматов, которые не выпускались на территории России, в частности Tetra Bric Aseptic 500/250/200 Edge, TBA Ultra Edge. В основном это производители растительных напитков, соков и сливок.

Производителям молочных и других продуктов длительного хранения пришлось решать целый ряд вопросов:

- запрет прямых поставок запасных частей для имеющегося иностранного оборудования и, как следствие, увеличение сроков ремонтных работ и интервалов между сервисным обслуживанием, непрогнозируемый срок работы оборудования и простоев в результате поломок;
- экономические потери вследствие вынужденного простоя оборудования из-за дефицита необходимого упаковочного материала;
- отсутствие доступа к новому упаковочному оборудованию известных брендов.

С этими сложностями производителям молочной и соковой продукции приходилось сталкиваться регулярно, но если их не решать длительное время, под угрозой окажется продовольственная безопасность страны. Чтобы справиться с непростой ситуацией, можно идти несколькими путями:

- возврат к традиционным неасептическим форматам упаковки;
- реэкспорт, параллельный импорт;
- локализация производства запасных частей;
- модернизация упаковочных линий под доступный формат упаковочного материала.

Все эти решения требуют инвестиций как от поставщика услуг, так и производителя, а также наукоемкого подхода, высокой скорости и профессионализма.

Компания TDNT Engineering, специализирующаяся на поставках реновированного упаковочного оборудования, основываясь на многолетнем опыте, в сложившихся условиях предложила следующие решения:

- инновационный проект по импортозамещению и отладке производства запасных частей, который находится в стадии реализации;
- модернизация и конвертация оборудования под имеющийся формат упаковки с использованием оригинальных запасных частей. В дальнейшем планируется собственное производство запасных частей на основе инновационных технологий. Работы по модернизации и конвертации проводятся на уровне производителя оборудования без ухудшения эксплуатационных характеристик.

Такой подход позволяет вернуть оборудование в производственный цикл, в короткие сроки перенастроить его и начать выпуск продукции в другом формате. При этом инвестиционные затраты заметно меньше затрат на приобретение новой упаковочной машины другого формата (которое сейчас фактически недоступно). Сокращается и продолжительность простоя производства.

Кроме того, компания TDNT Engineering реализует комплексные проекты «под ключ» и имеет в своем арсенале широкий спектр оборудования. Комплексный подход позволяет избежать многих проблем, которые возникают в том случае, когда на производстве пытаются обеспечить слаженную работу оборудования от разных поставщиков.

В распоряжении компании две производственные площадки (в Краснодаре и Красноярске), на базе которых выпускаются ультрапастеризаторы, термизаторы, асептические танки, модули приемки и учета молока, нормализации молока, подготовки горячей воды, деаэраторы, CIP- и PIG-системы, клапанные кластеры, шкафы управления, пастеризационно-охладительные установки. В производстве оборудования задействованы современные достижения науки и техники, в том числе аддитивные технологии, высокоточные обрабатывающие станки, технологии лазерной сварки и гидродробеструйного

Конвертация оборудования под имеющийся формат упаковки

Производственные площадки компании находятся в Красноярске и Краснодаре

На базе реновационного центра осуществляется конвертация оборудования под запросы заказчика

уплотнения. Это обеспечивает высокий уровень качества установок и запасных частей, сопоставимый с предложениями мировых лидеров. Например, трубчатые теплообменники, которые отличаются высоким качеством сварного шва, создаются с использованием роботизированной сварки.

Компетенции компании постоянно расширяются с учетом мировых тенденций. В частности одним из наиболее активно развивающихся направлений является производство мягких сыров. Поэтому компания TDNT Engineering в прошлом году стала официальным дилером компании Türköz в России и Белоруссии. Это турецкая компания, специализирующаяся на производстве оборудования для выработки различных видов сыров и творога.

Только работая в различных направлениях и быстро реагируя на постоянные изменения на рынке, можно достичь максимального результата, заменить недоступные сегодня аналоги оборудования для производства пищевых продуктов.